

## unione: tenone / spine

### preparazione e lavorazioni a mano

- sega giapponese	
- sega	
- pialla	
- pulire, carteggiare	
- intaglio cava	
- interrompere	
- code di rondine	
- incollare	
- incassare la ferramenta	

### lavori con macchine portatili

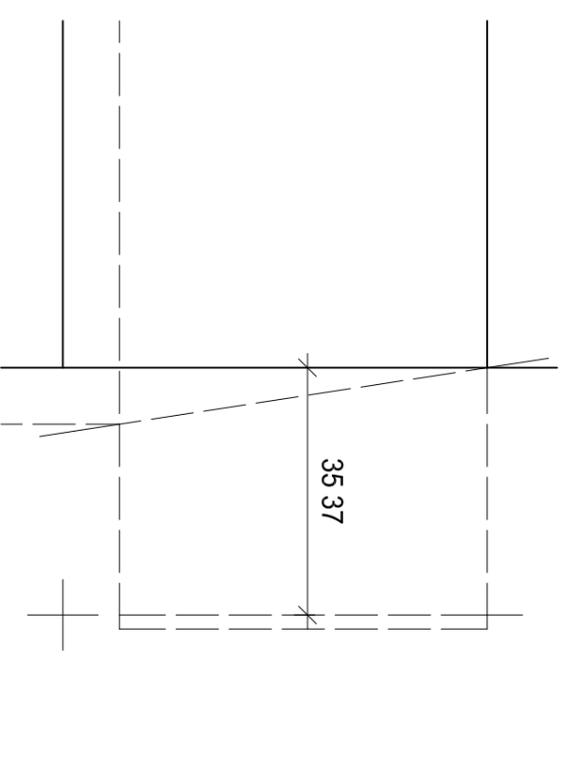
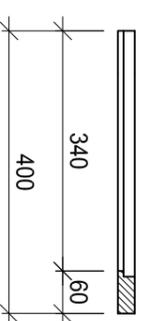
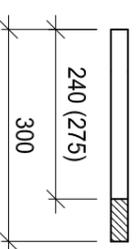
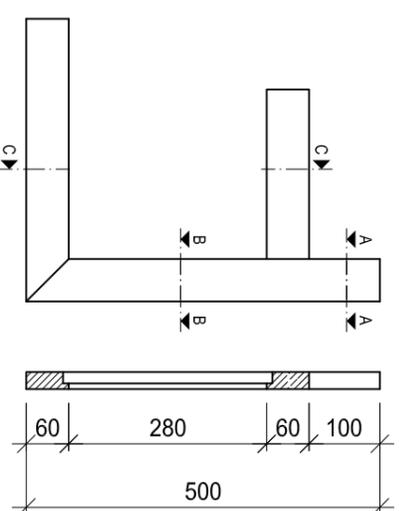
- pantografo a mano	
- trapano	
- vibratore	
- seghetto alternativo	
- circolatore a mano	
- lamello	

### lavori con macchine stazionarie

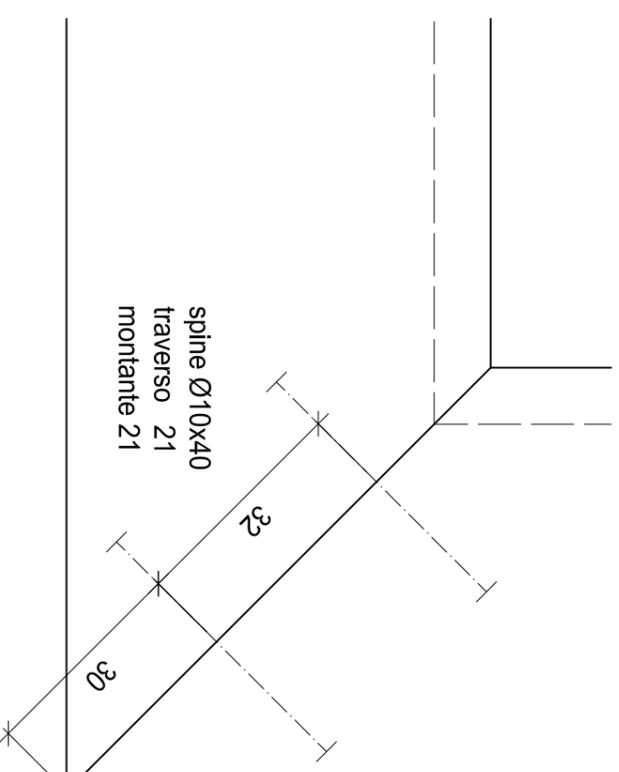
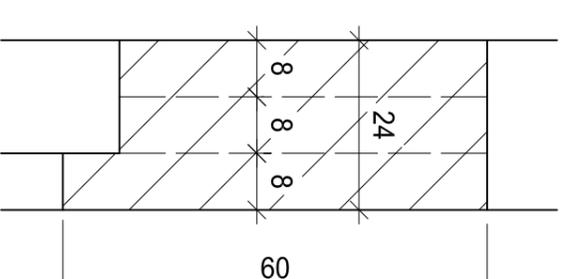
- profilatrice (toupie) A	
- profilatrice (toupie) B	
- circolare A	
- circolare B	
- sega a nastro (bindella)	
- cavatrice a catena	
- cavatrice a punta	
- trapano a colonna	
- pialla a filo	
- pialla spessore	
- pulitrice per bordi	
- pressa per impiallacciare	

il tempo massimo per la lavorazione è indicato nell'indice!

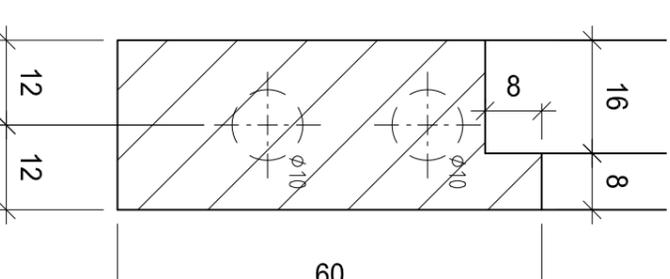
lista del materiale mat.	pz.	lungh.	largh.	sp.
montante	L/A	1	500	60
traverso sotto	L/A	1	400	60
traverso sopra	L/A	1	275	60
				24



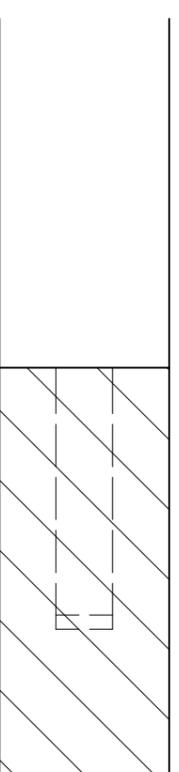
C-C



spine Ø10x40  
traverso 21  
montante 21



A-A



## Lavori pratici

lavoro professionale di base (esame intermedio)  
6. semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili e Serramenti  
Sezione Ticino

esercizio nr.: 33.09.20.01

scala: 1:10 / 1:1

dimensione: 420 x 297

data: 25.08.2010

disegnato: ls/jm

B-B

