

Belegen (Fachrichtung Bau/Fenster und Wagner)

Stationäre Maschinen

Furnierpresse (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Handmaschinen

Handoberfräse / Bündighobelmaschine _____

Anlaufing / Koperring für Handoberfräse _____

Handschleifmaschine _____

Handwerkzeug

Schleifmittel _____

Leim (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Anpressrolle (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Arbeiten

Bank _____ Kante leimen

Bank _____ Reissen (ohne Bewertung)

Handoberfräse _____ HPL-Platten auf Grösse fräsen

Bank _____ HPL-Platten zusammensetzen

Handoberfräse / _____ HPL-Kante bündig fräsen

Bündighobelmaschine _____ HPL-Kante bündig schleifen

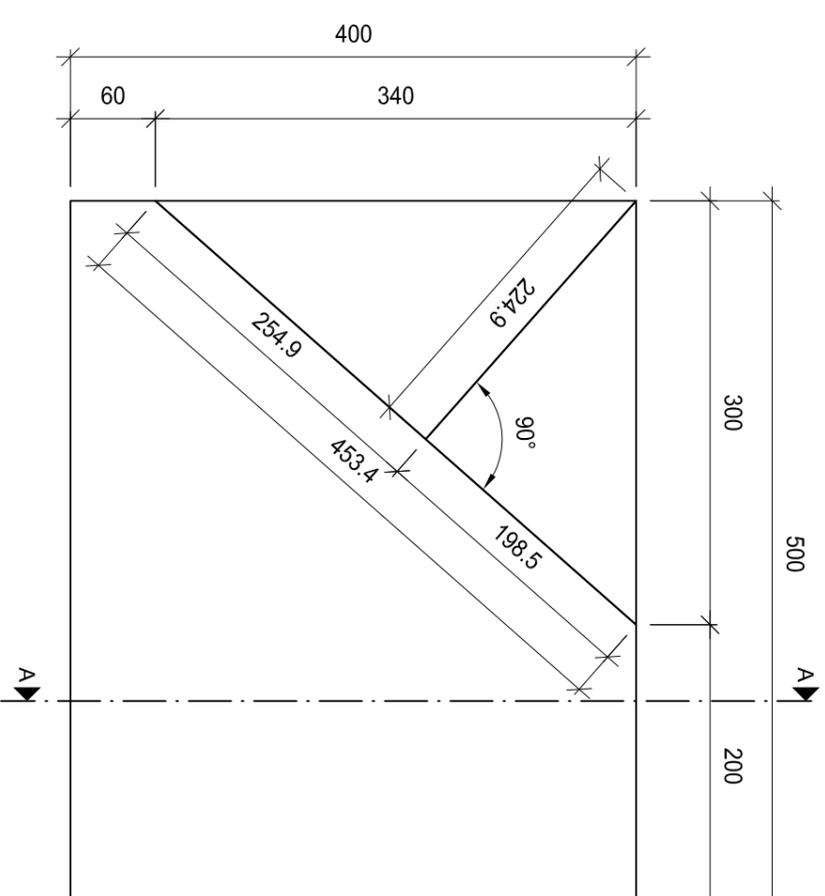
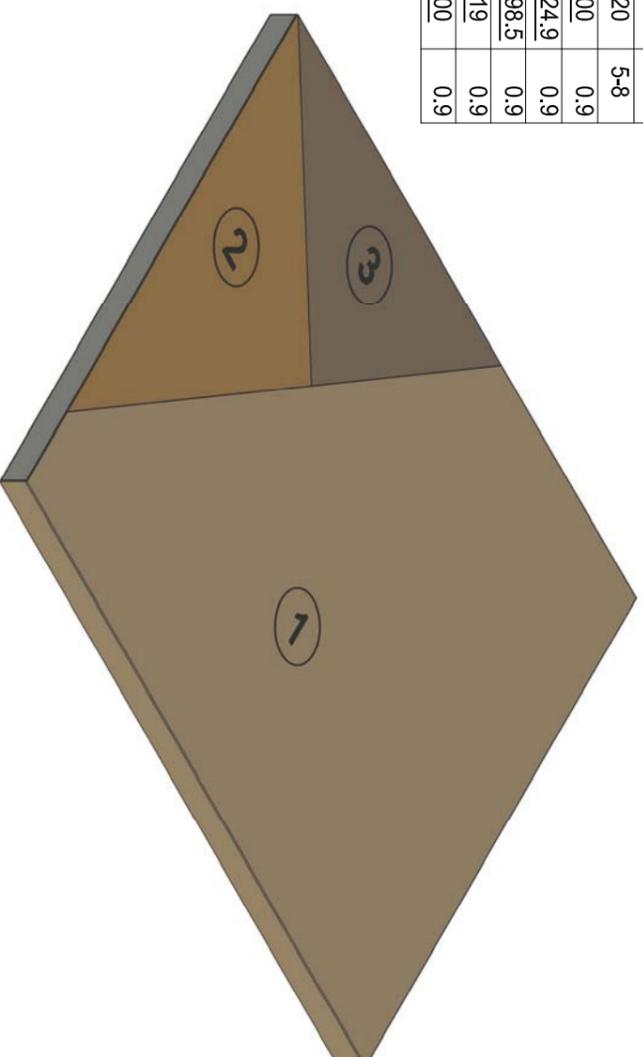
Handschleifmaschine _____ Leim auftragen, pressen

Furnierpresse / Bank _____ HPL-Platte bündig fräsen

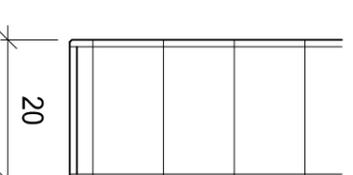
Handoberfräse _____ HPL-Platte bündig fräsen

Bank _____ Kanten brechen, verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	399	19
Fräsunterlage	MDF	1	700	300	19
Führungsschiene	MDF	1	700	120	5-8
Teil 1 Farbe 1	Kun	1	500	400	0.9
Teil 2 Farbe 2	Kun	1	254.9	224.9	0.9
Teil 3 Farbe 3	Kun	1	224.9	198.5	0.9
Kante	Kun	1	500	19	0.9
Gegenzug	Kun	1	500	400	0.9



A - A



Teilprüfung

Aufgaben-Nr.: 19a_P.1 Bau

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

1

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Wöbelabkranten

Furnierarbeit (Fachrichtung Möbel/Innenausbau)

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional) _____
 Furnierpresse _____
 Bandschleifmaschine _____
 Formatiern (Gemäss Angaben Prüfungsort) _____

Handmaschinen

Handschleifmaschine _____

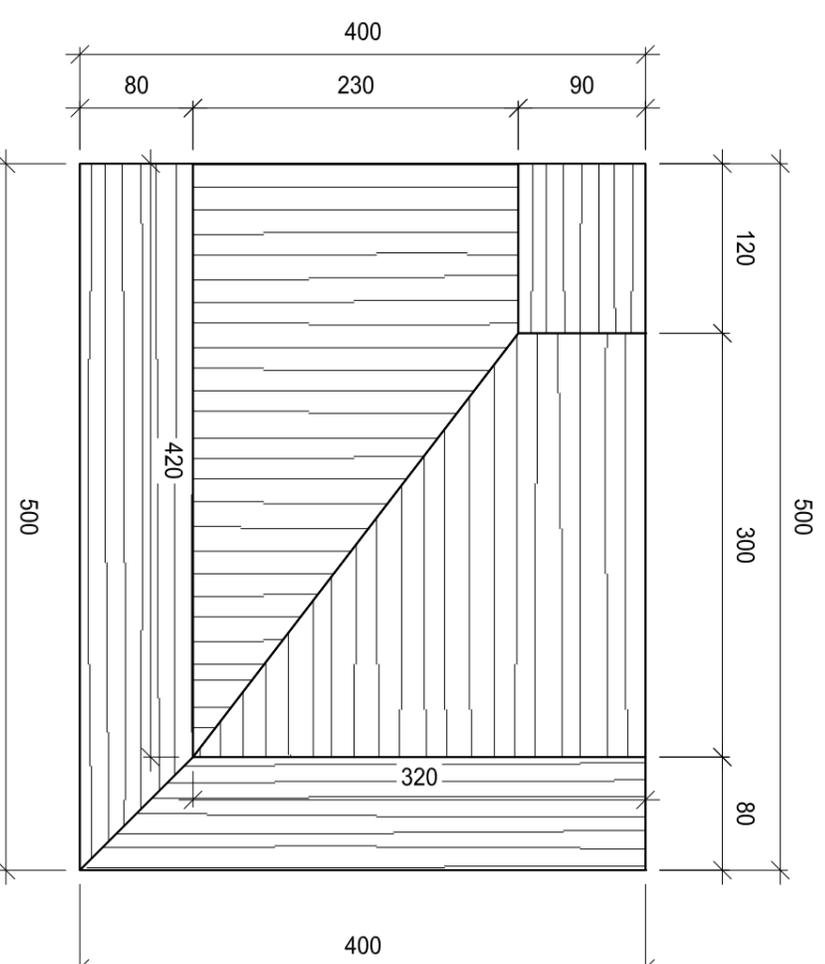
Handwerkzeug

Furniersäge (Optional) _____
 Schleifmittel _____

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Furnierfügemaschine /	Furnier zuschneiden
Furniersäge	Furnier zusammensetzen
Bank	Leim auftragen, pressen
Furnierpresse	Furnier bündig abstossen
Bank	Formatiern
Maschinelles Formatiern	schleifen Körnung 120
Bandschleifmaschine	vordere Fläche schleifen
Handschleifmaschine	bereit für Oberflächenbehandlung
Handschleifen	Kanten brechen
Bank	

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	400	19
Teil 1 dunkel	Fur	1	500	80	0.6 - 0.9
Teil 2 dunkel	Fur	1	400	80	0.6 - 0.9
Teil 3 dunkel	Fur	1	120	90	0.6 - 0.9
Teil 4 hell	Fur	1	300	320	0.6 - 0.9
Teil 5 hell	Fur	1	230	420	0.6 - 0.9
Gegenzug	Fur	1	500	400	0.6 - 0.9



Teilprüfung

1

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelabkranten

Aufgaben-Nr.: 19a_P.1 Möbel

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

Einpassarbeit

Handmaschinen

Stichsäge

Handwerkzeug

Parallelanreisser

Handwerkzeug

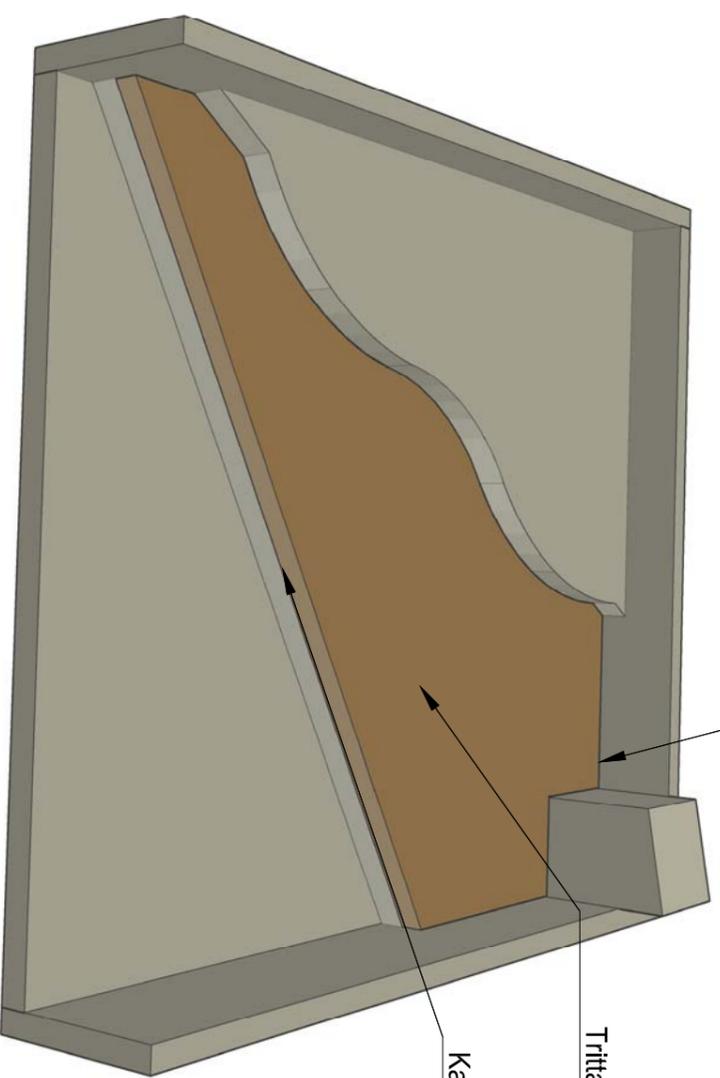
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
	Schablone anpassen
	Schablone auf Trittaufopplung übertragen
	Trittaufopplung zuschneiden / anpassen
	Frontkante schleifen und
	Kanten leicht brechen
	Restliche Oberkanten leicht brechen

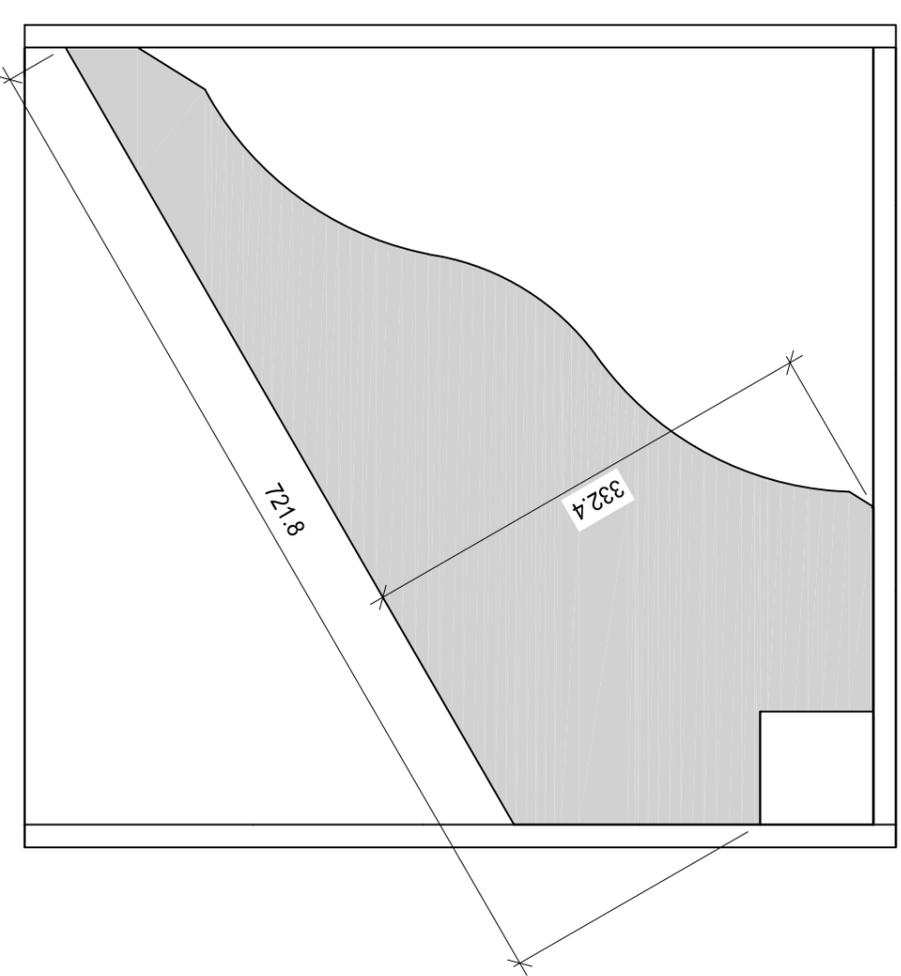
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Trittaufopplung	MDF	1	721,8	332,4	16
Schablone	MDF	2	400	360	5

Alternativ kann als Schablone material auch HDF / Hartpavatex oder Papier verwendet werden.

Die Trittaufopplung darf max. 1mm Luft zu den Wänden haben.



Ansicht A



Teilprüfung

2

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelabkranten

Aufgaben-Nr.: 19a_P.2

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

Rahmenfragment

Ansicht B

Ansicht B

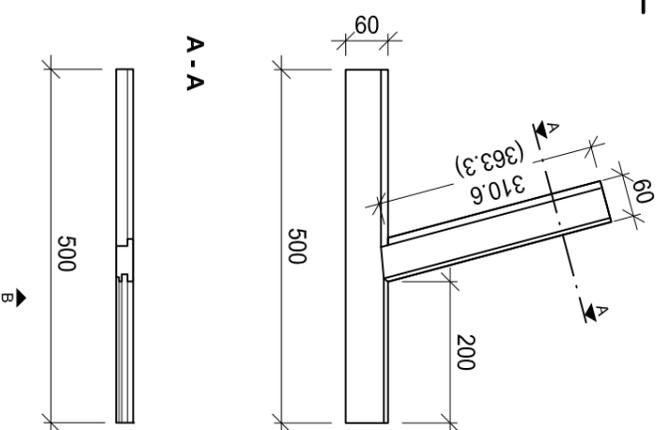
Stationäre Maschinen
 Kehlmaschine A
 Langlochbohrmaschine / Kettenstimmer

Handmaschine
 Gehrungskreissäge

Arbeiten

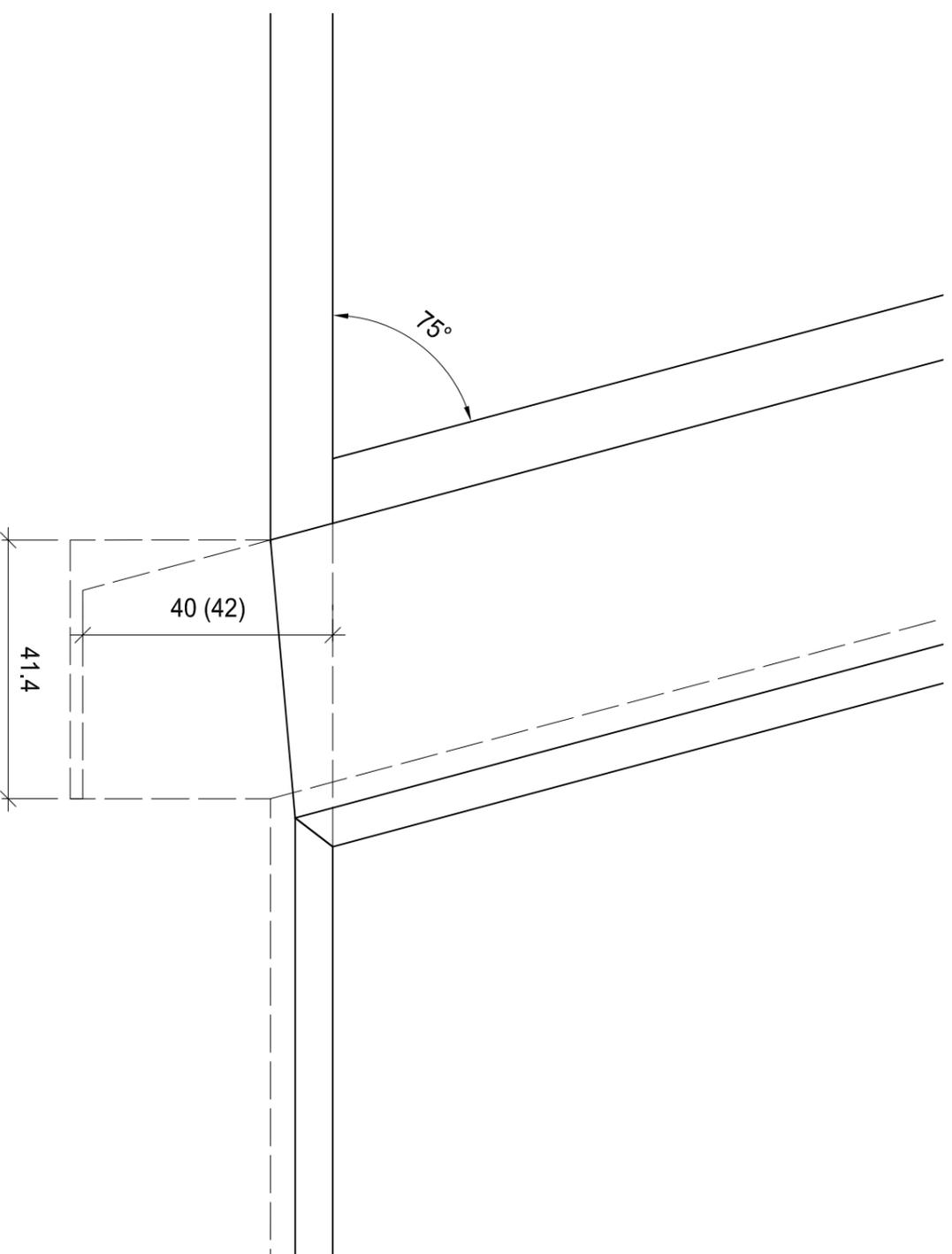
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Ablängen der Teile
Langlochb. / Kettenst.	Zapfenloch stemmen
Kehlmaschine A	Zapfen fräsen
	Nuten fräsen
	Fälzen
Bank	Verbindungen fertig stellen
	Zusammenstecken
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries unten	N	1	500	60	24
Fries links	N	1	363.3	60	24
Stossholz	N	1	550	120	24
Probeholz	N	2	400	60	24

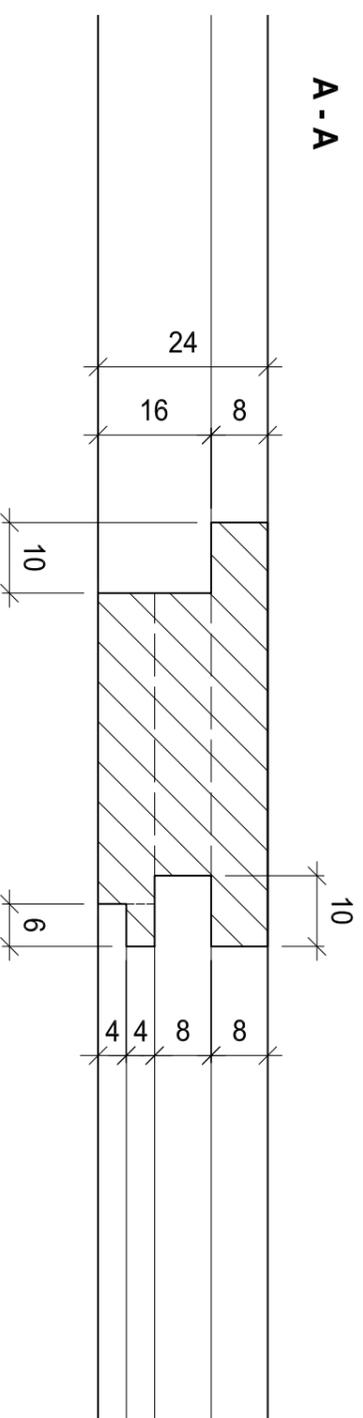


A - A

A - A



A - A



Teilprüfung

3

VSSM
 Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	19a_P.3
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	14.01.2019
Gezeichnet:	as

Schrank mit Klappe

Stationäre Maschinen
 Ständerbohrmaschine
 Langlochbohrmaschine

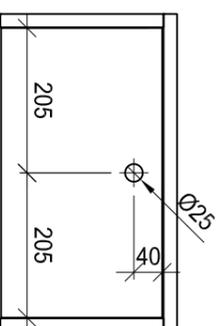
Handmaschinen
 Handbohrmaschine
 Nutfräsmaschine Lamello
 Handoberfräse

Handwerkzeug
 Schraubzwingen
 Handwerkzeug

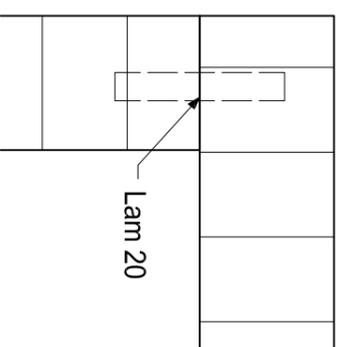
Arbeiten
 Bank Reissen (ohne Bewertung)
 Ständerbohrmaschine Griffloch bohren
 Langlochbohrmaschine Dübellöcher bohren (Seiten & Klappe)
 Nutfräsmaschine Lamello Verbindungen fräsen
 Handoberfräse Fäzen
 Bank **Vor dem verleimen Experten zeigen**
 Schrank verleimen
 Beschläge montieren
 Klappe montieren
 Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Deckel	MDF	1	450	250	19
Seiten	MDF	2	231	250	19
Boden	MDF	1	412	209	19
Klappe	MDF	1	410	228	19
Probholz	MDF	1	250	150	19
Dübel Glat		2	Ø 6 x 50		
Schrauben z. Mag.	Lks	2	3.0 x 16		
Schrauben z. Mag.	Rks	2	3.0 x 20		
Magnetschnäpper		1	OP0 48,059,02		
Lamello 20		8			

Ansicht D

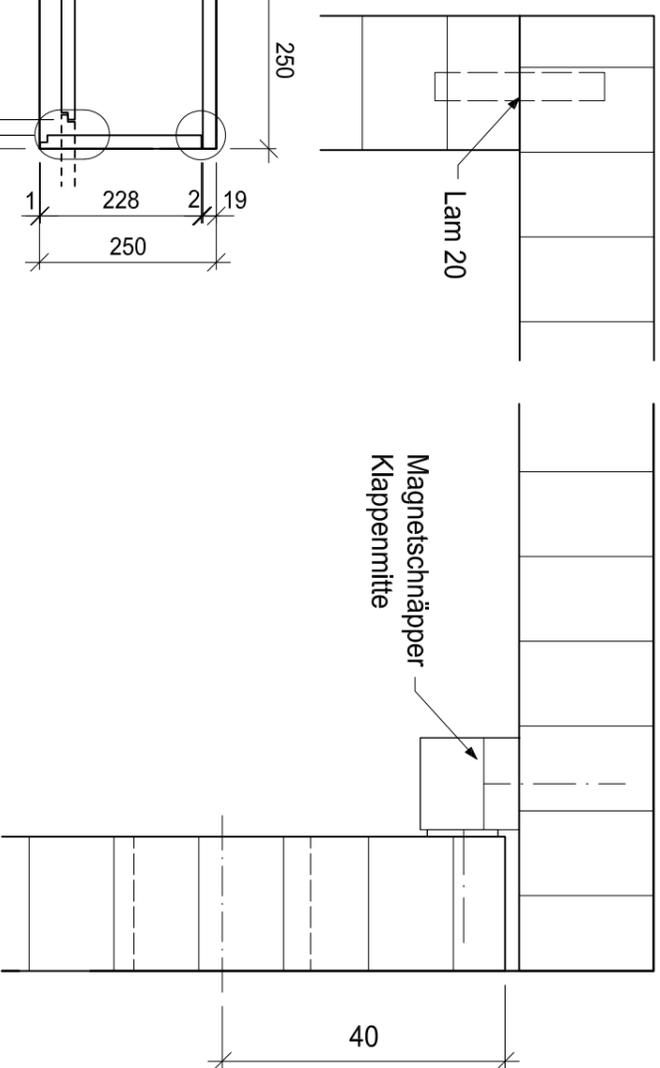


C - C

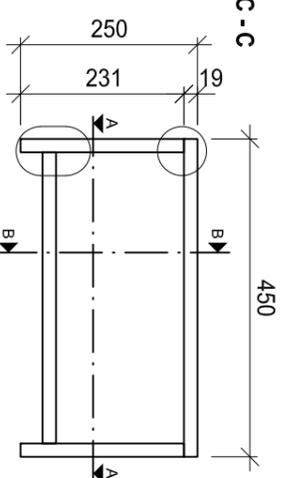


B - B

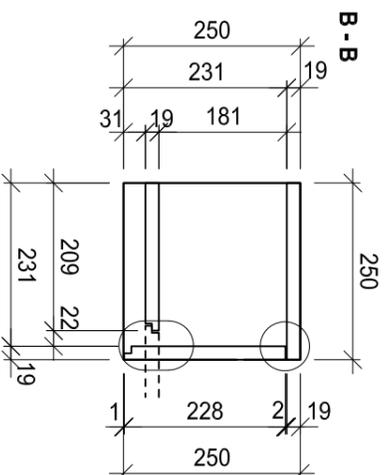
Magnetschnäpper
 Klappenmitte



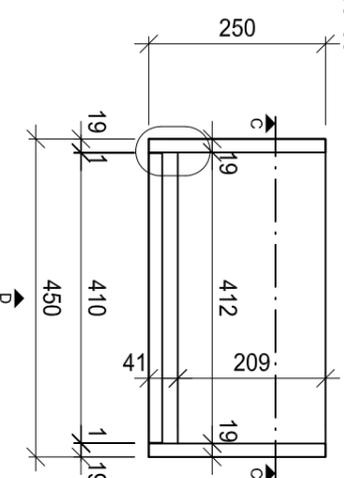
C - C



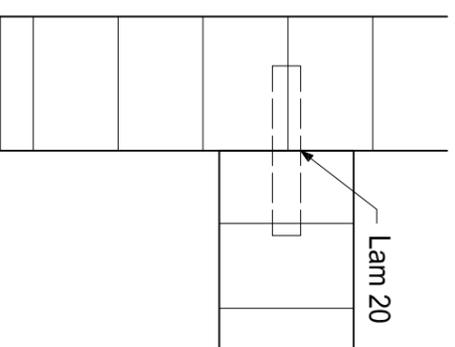
B - B



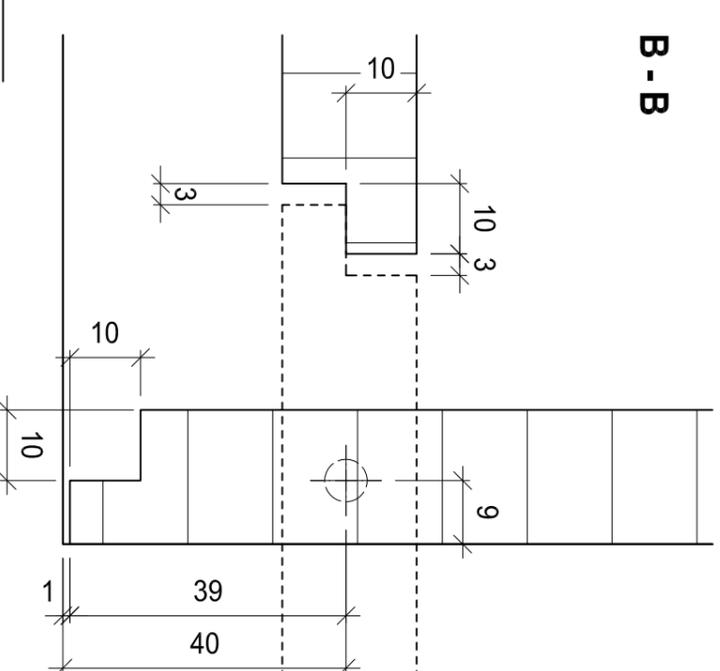
A - A



C - C

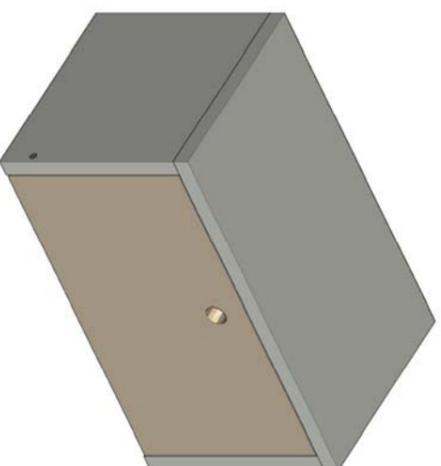
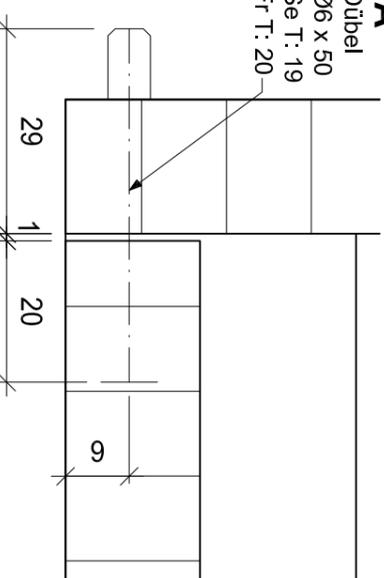


B - B



A - A

Dübel
 Ø6 x 50
 Se T: 19
 Fr T: 20



Teilprüfung

VSSM
 Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

4

Aufgaben-Nr.: 19a_P.4

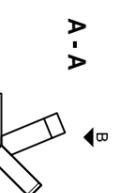
Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

Abricht- und Dickenhobelmaschinen-Arbeit



Fries 1



Fries 2



Fries 3

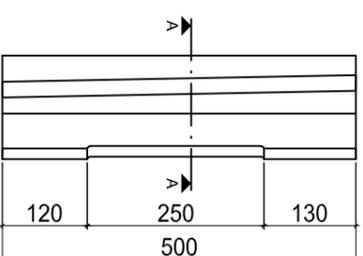


Stationäre Maschinen
 Abrichthobelmaschine
 Dickenhobelmaschine

Handmaschinen

Gehrungskreissäge
 Nutfräsmaschine Lamello

Ansicht B



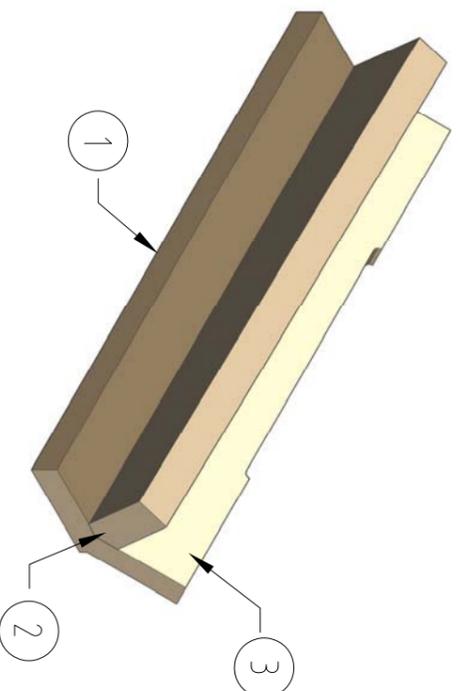
Arbeiten

Abrichthobelmaschine	Friese abrichten / fügen
Dickenhobelmaschine	Auf Mass aushobeln
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Abhängen
Abrichthobelmaschine	Fase hobeln
	Konisch hobeln
	Abgesetztes hobeln
Nutfräsmaschine	Verbindungen fräsen
Bank	Zusammenstecken
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

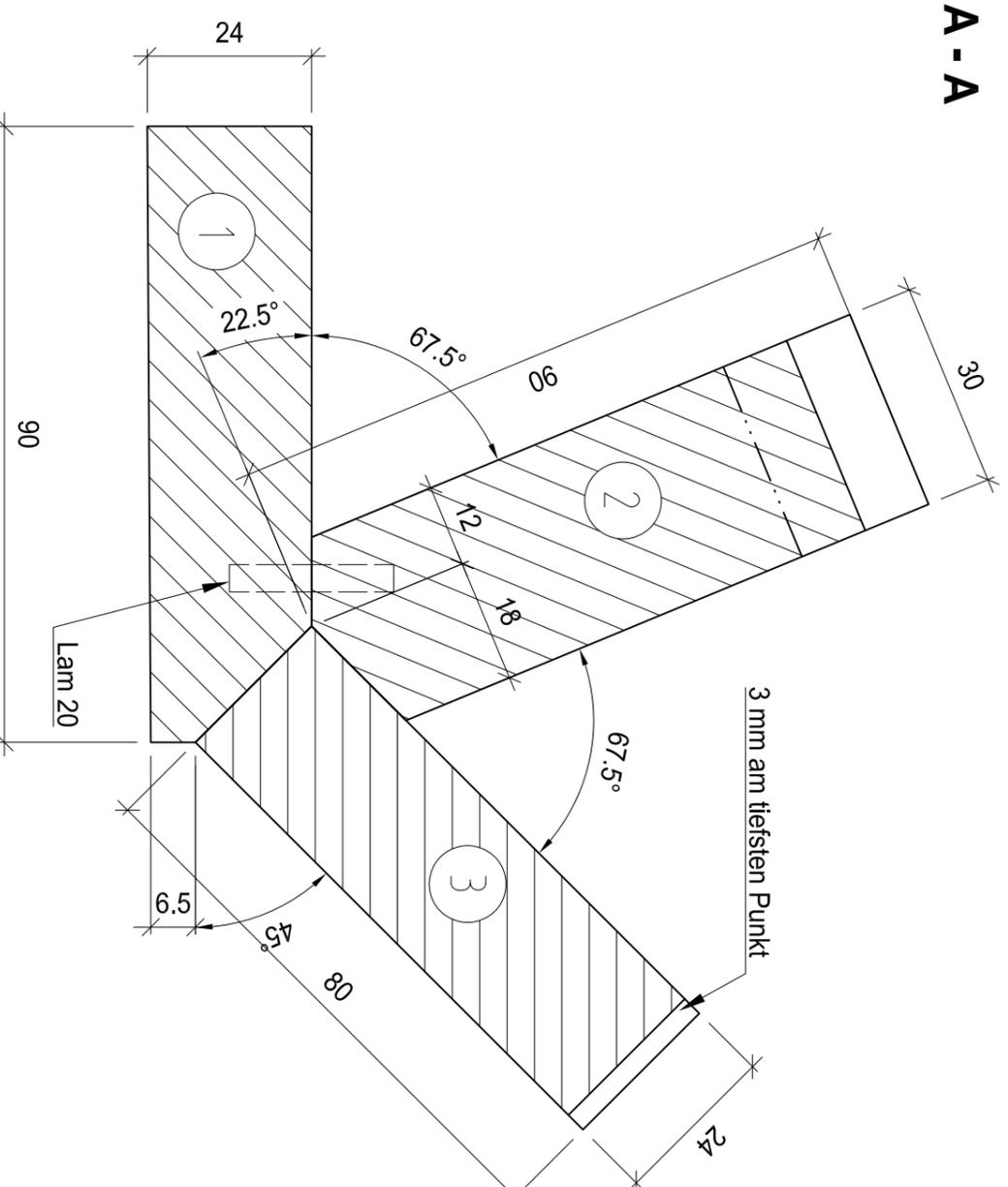
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries 1	N	1	500	90	24
Fries 2	N	1	500	90	30
Fries 3	N	1	500	80	24

Die Friese sind aus rohen ungehobelten Brettern auszuhobeln.

Probeholz	N	1	500	60	24
Lamello 20		3			



A - A



Teilprüfung

5

VSSM | Verband Schweizerischer
 Schreinermeister
 und Möbelabkranten

Aufgaben-Nr.: 19a_P.5

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

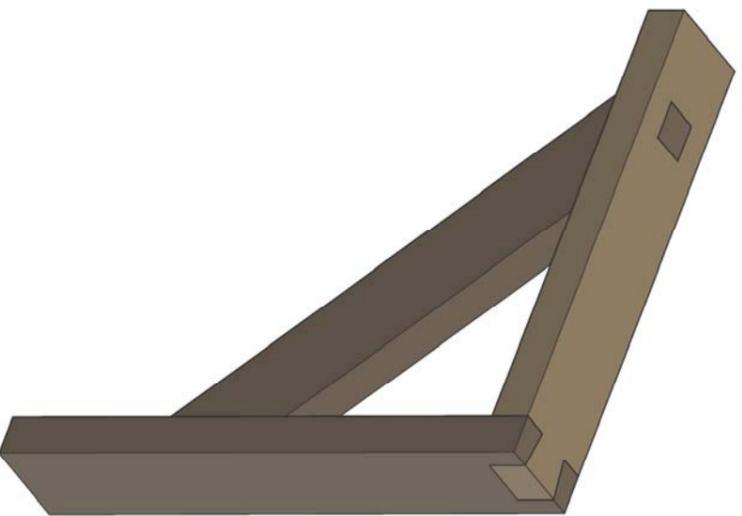
Handarbeit

Handmaschine	
Gehrungskreissäge	
Handbohrmaschine	

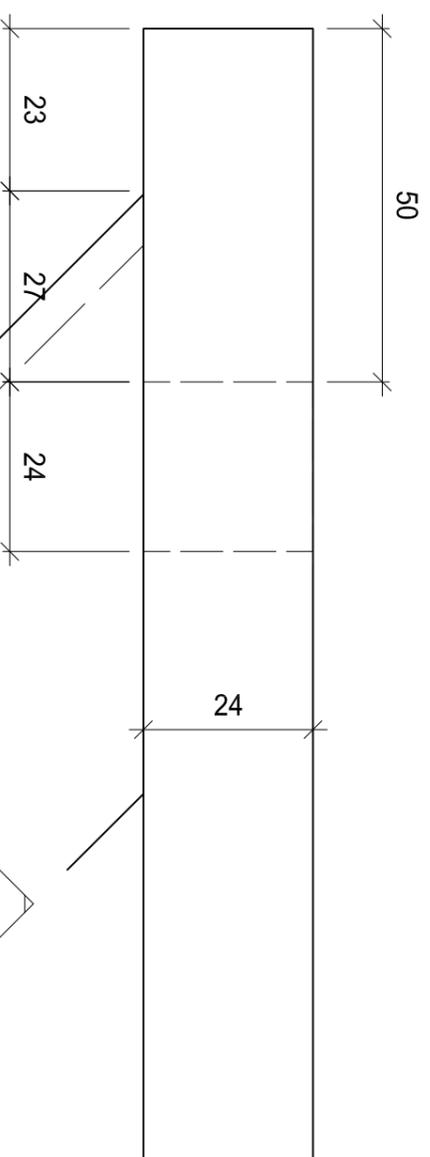
Handwerkzeug	
Japansäge / Feinsäge	
Stechbeitel	
Handhobel	

Arbeiten	
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Ablängen
Handbohrmaschine	Dübellöcher bohren
Japansäge/Feinsäge	Sägen
Stechbeitel	Ausstechen
Handhobel	Fasen
Bank	Zusammenbau
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

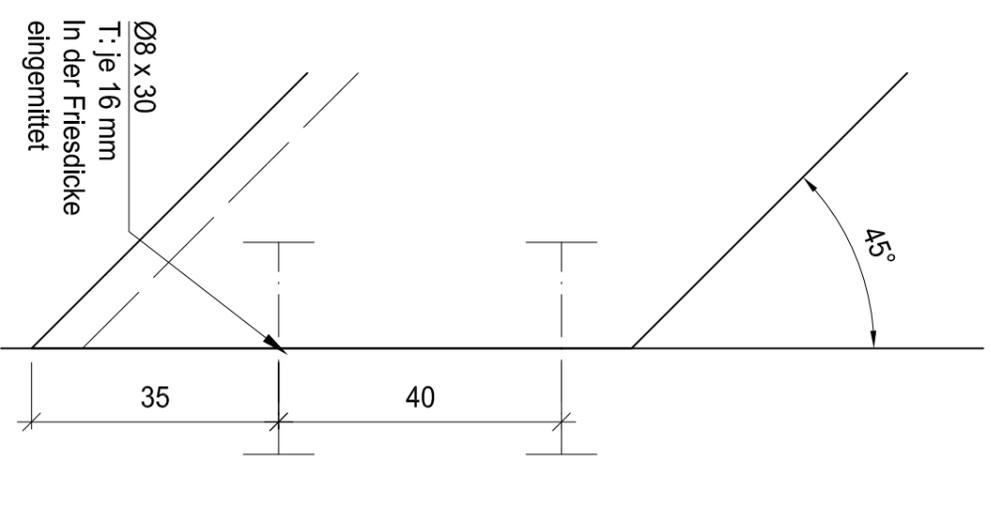
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries rechts	N	1	350	60	24
Fries oben	N	1	300	60	24
Schrägfries	N	1	358	60	24
Hilfsholz	N	1	250	60	24



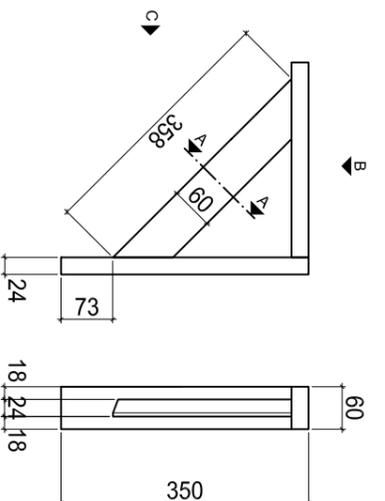
Ansicht D



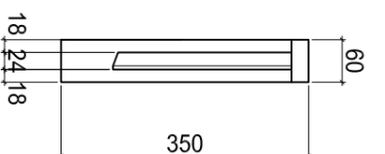
Ansicht D



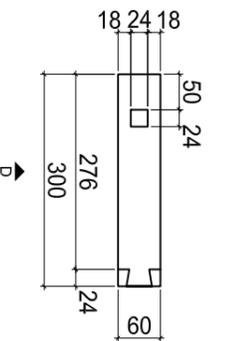
Ansicht D



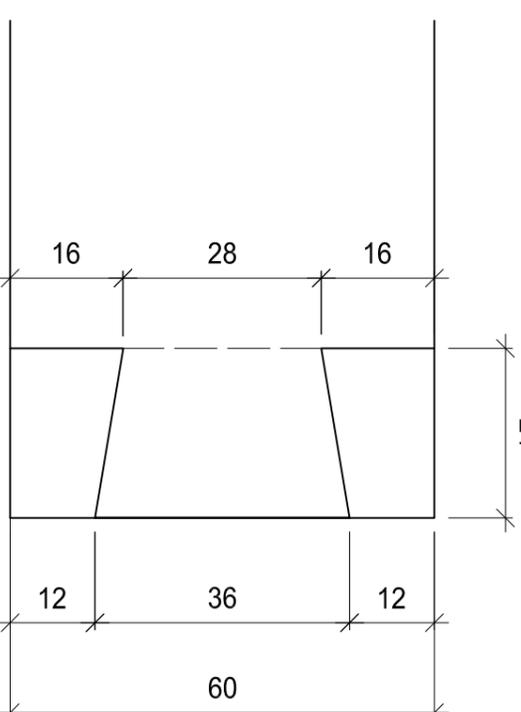
Ansicht C



Ansicht B



Ansicht B



Teilprüfung

6

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelabkranten

Aufgaben-Nr.: 19a_P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangröße: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

Kreissägearbeit

Stationäre Maschinen

Kreissäge A

Handmaschinen

Nutfräsemaschine Lamello

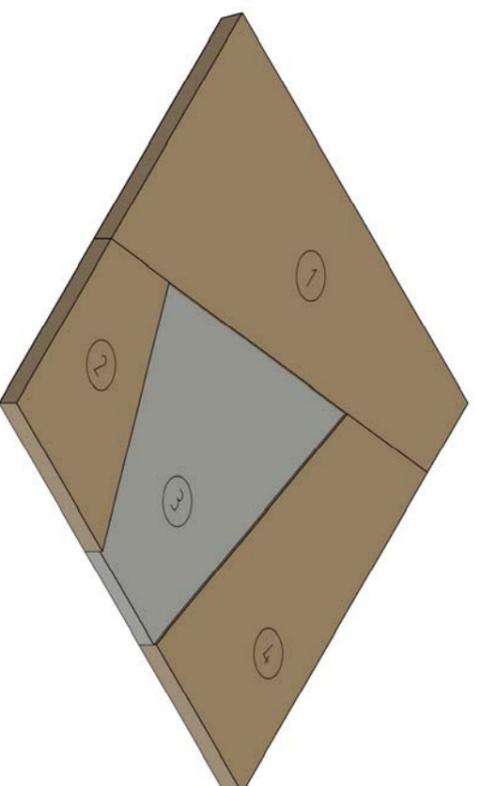
Handwerkzeug

Schleifmittel

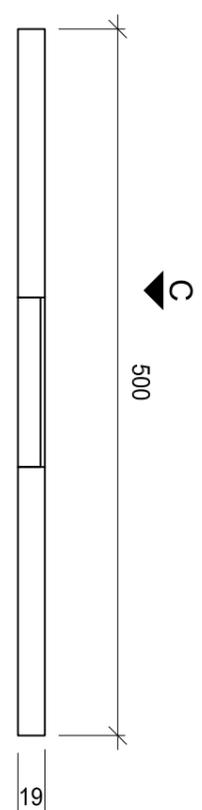
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kreissäge	Platten zuschneiden
Nutfräsemaschine	Lamello Verbindungen fräsen
Bank	Kanten leicht brechen
	ausgenommen Stossfugen
	kein Flächenschliff
	kein Verleimen

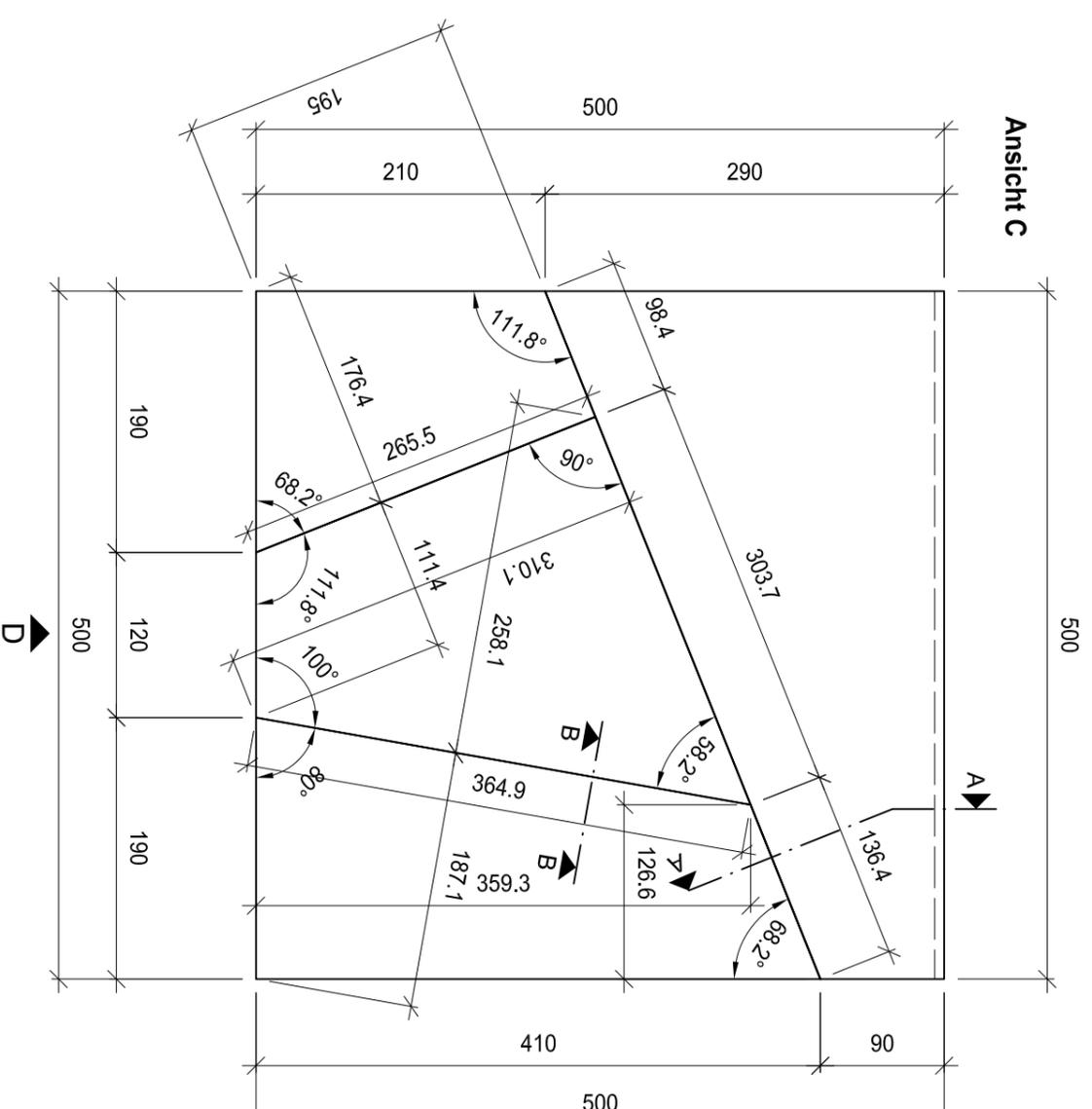
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil 1	MDF	1	500	290	19
Teil 2	MDF	1	265.5	176.4	19
Teil 3	Spa bes	1	310.1	303.7	16
Teil 4	MDF	1	410	190	19
Lamello 20		9			



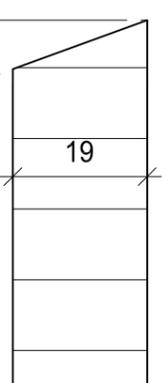
Ansicht D



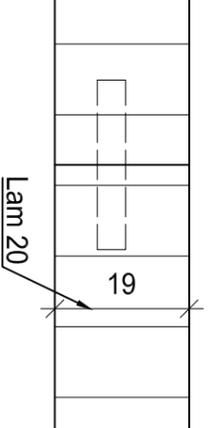
Ansicht C



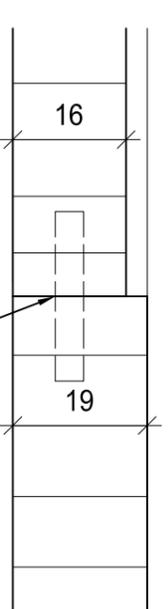
A - A



A - A



B - B



Teilprüfung

Aufgaben-Nr.: 19a_P.7

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangröße: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

7

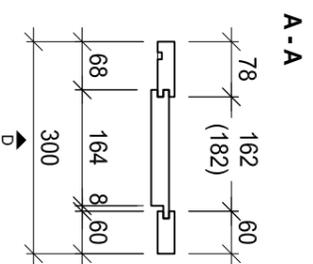
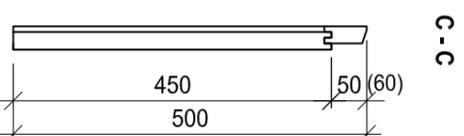
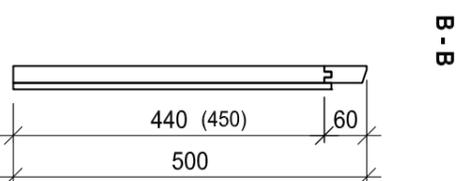
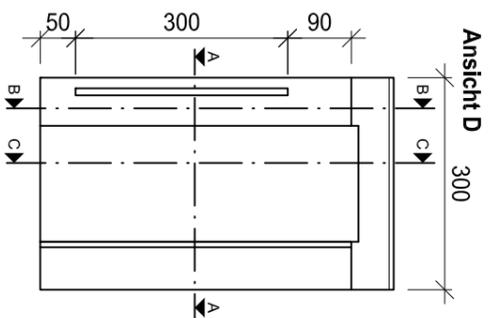
Kehlarbeit

Stationäre Maschinen

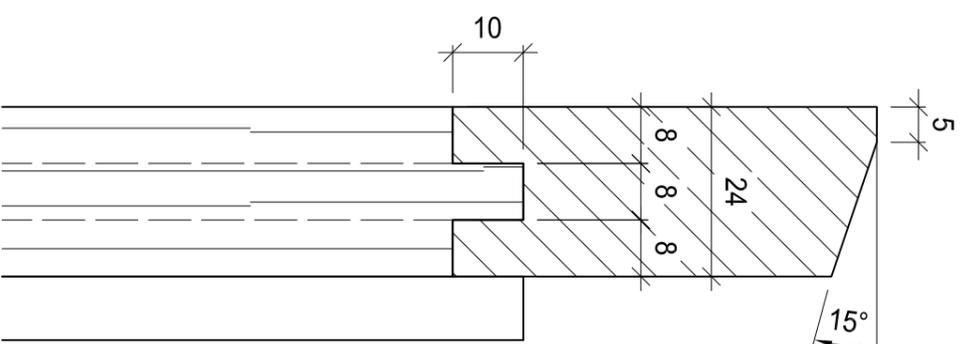
Kehlmaschine B

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Nuten fräsen
Kehlmaschine	Ein- und auszufahrende Nut
	Fälzen
	Fasen
Bank	Zusammenbau
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

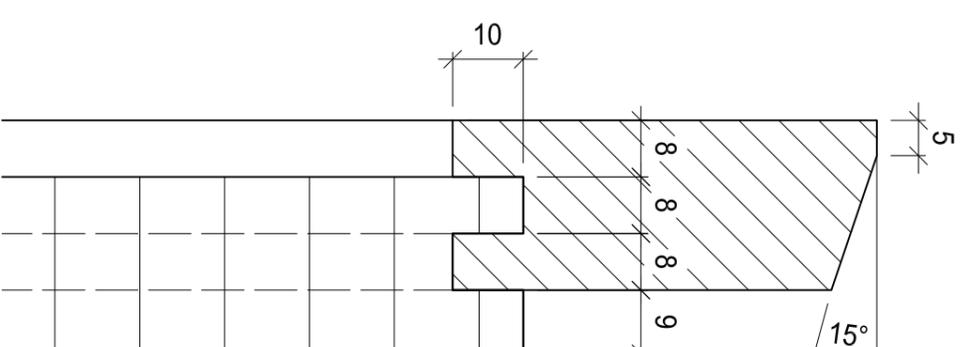
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Füllung 3	MDF	1	450	182	25
Fries 1	L	1	300	60	24
Fries 2	L	1	450	78	24
Fries 4	L	1	450	60	24
Probeholz	N	2	450	78	24
Probeholz	MDF	1	300	120	25
Stossholz	N	1	550	120	24



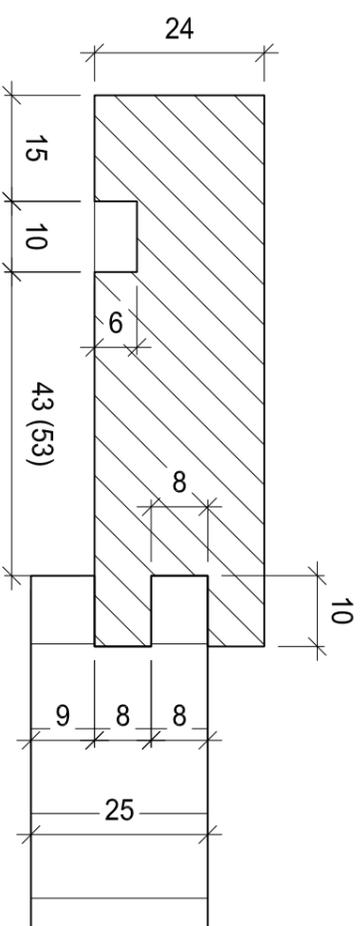
B - B



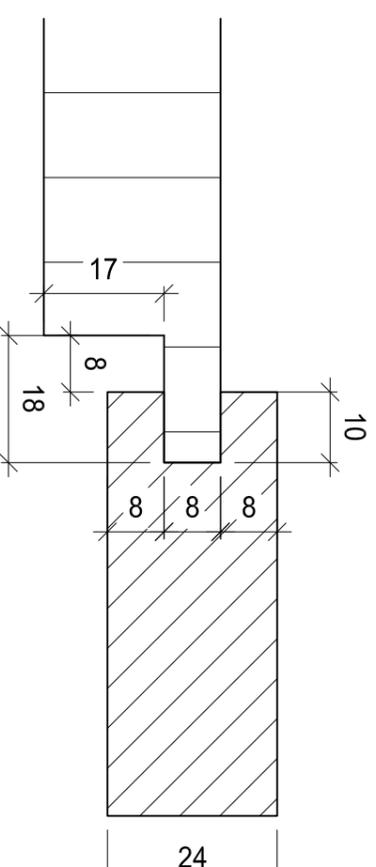
C - C



A - A



A - A



Teilprüfung

8

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 19a_P.8

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

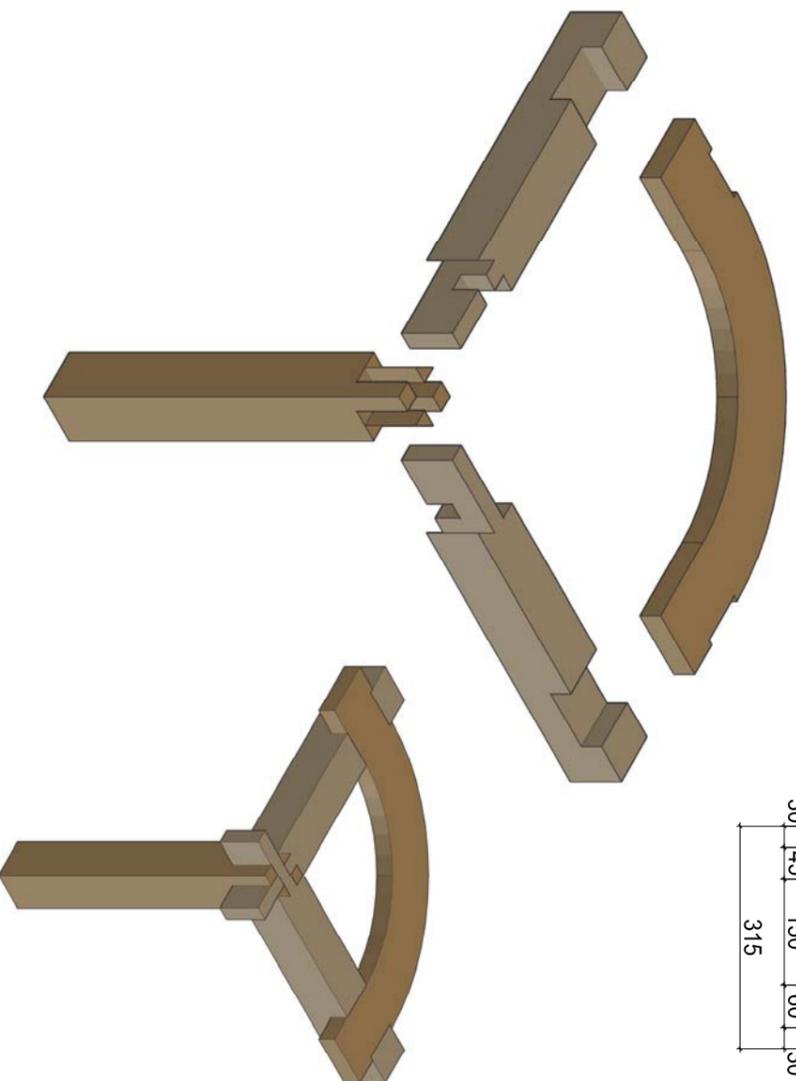
Bandsägearbeit

Stationäre Maschinen

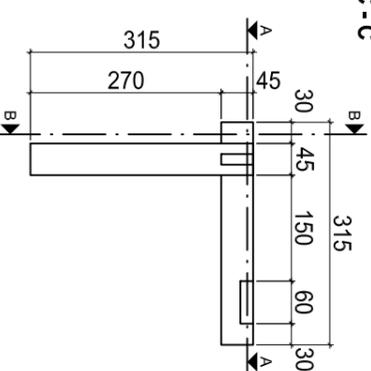
Bandsäge

Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Knoten mit Hilfsholz sägen
Bandsäge	Schweflung sägen
	Überplattung sägen
Bank	Kanten nicht brechen
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen
	Keine Nachbearbeitung der Verbindung am Bank

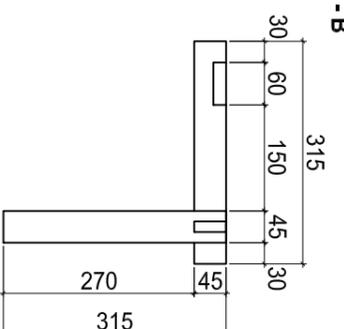
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries	N	3	315	45	45
Rundsteg	N	1	420	170	18
Probe-Stossholz	N	1	300	45	45



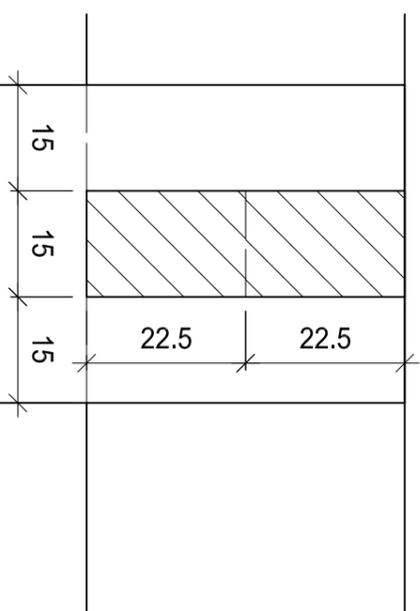
C - C



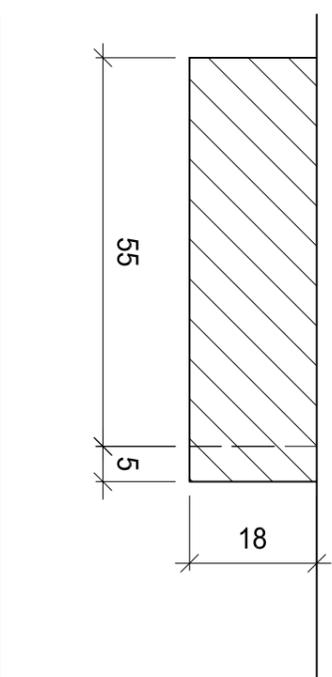
B - B



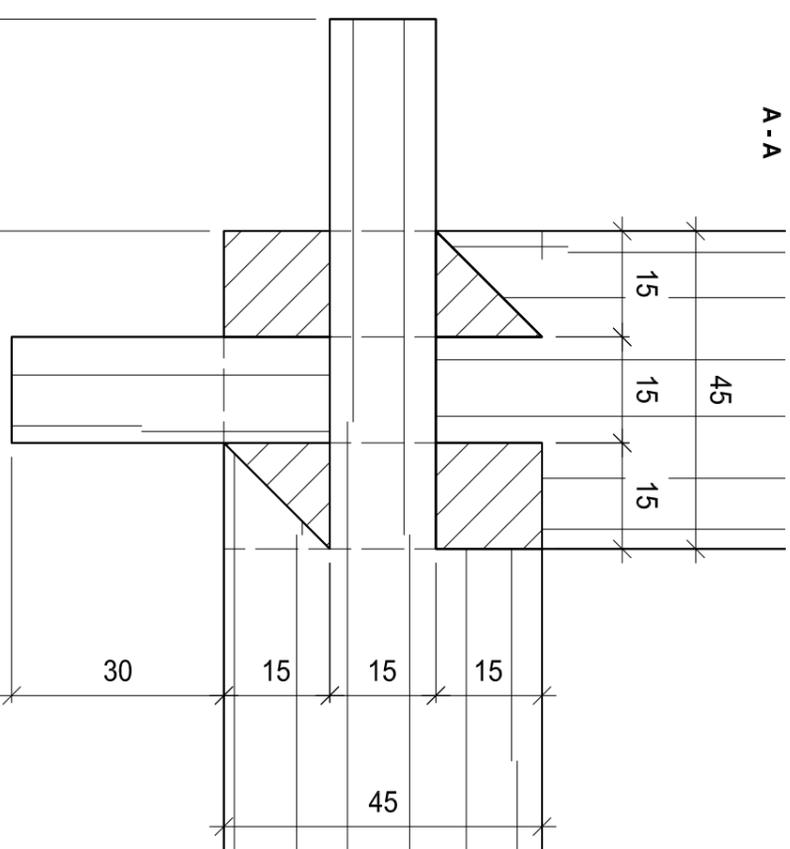
C - C



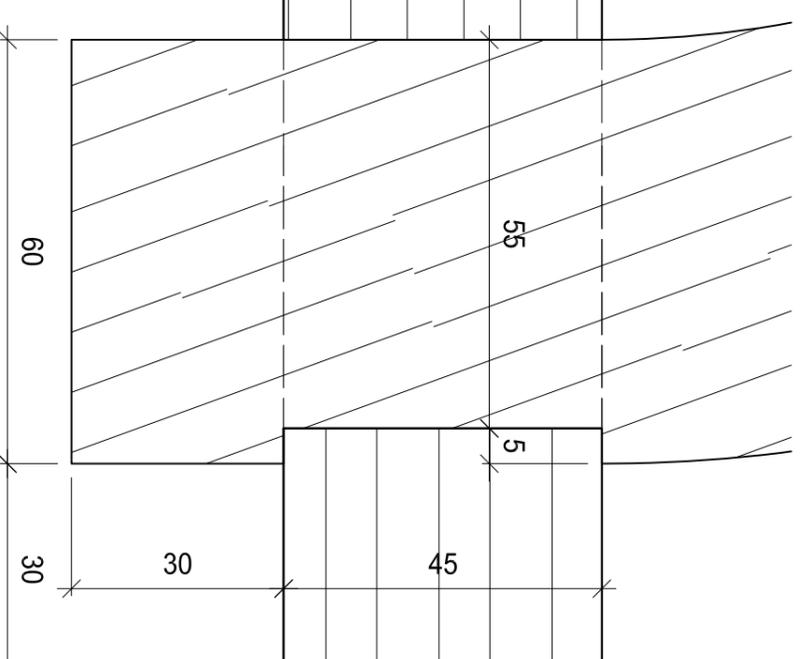
C - C



A - A



A - A



Die Reiss-Schablone und ein Hilfsholz für den Zuschnitt wird durch die Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt und sind einzusetzen.

Teilprüfung

Aufgaben-Nr.: 19a_P.9

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as

9

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Wöbelabkranten

Platte mit Randleiste

Stationäre Maschinen

Kreissäge B
Kantenschleifmaschine

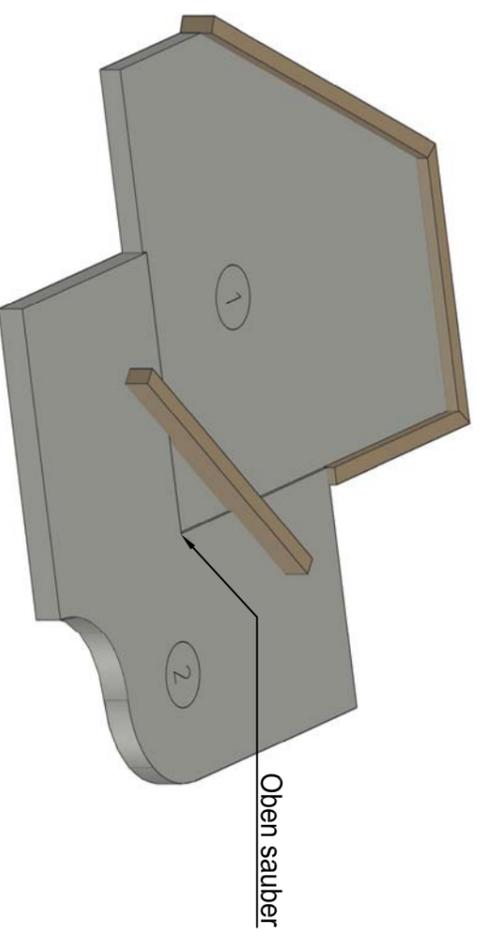
Handmaschinen

Handoberfräse B
Gehrungskreissäge
Handbohrmaschine
Stichsäge

Arbeiten

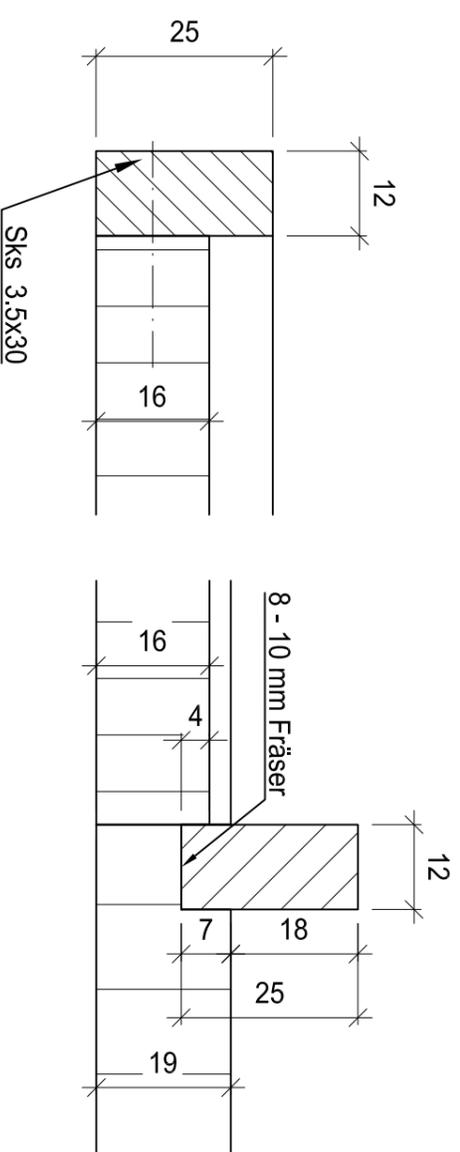
Arbeiten	Reissen (ohne Bewertung)
Bank	Platte zuschneiden
Kreissäge	Rundung sägen
Stichsäge	Rundung bearbeiten
Kantenschleifmaschine	Nuten
Handoberfräser	Randleiste zuschneiden
Gehrungskreissäge	Schraubenlöcher bohren
Handbohrmaschine	Randleiste montieren
Bank	Zierleiste einpassen / einstecken
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt 1	MDF	1	370	330	16
Blatt 2	MDF	1	370	370	19
Randleiste	L	1	800	25	12
Zierleiste	L	1	250	25	12
Führungsschiene	MDF	1	700	120	5-8
Schrauben Sks		7	3.5 x 30		



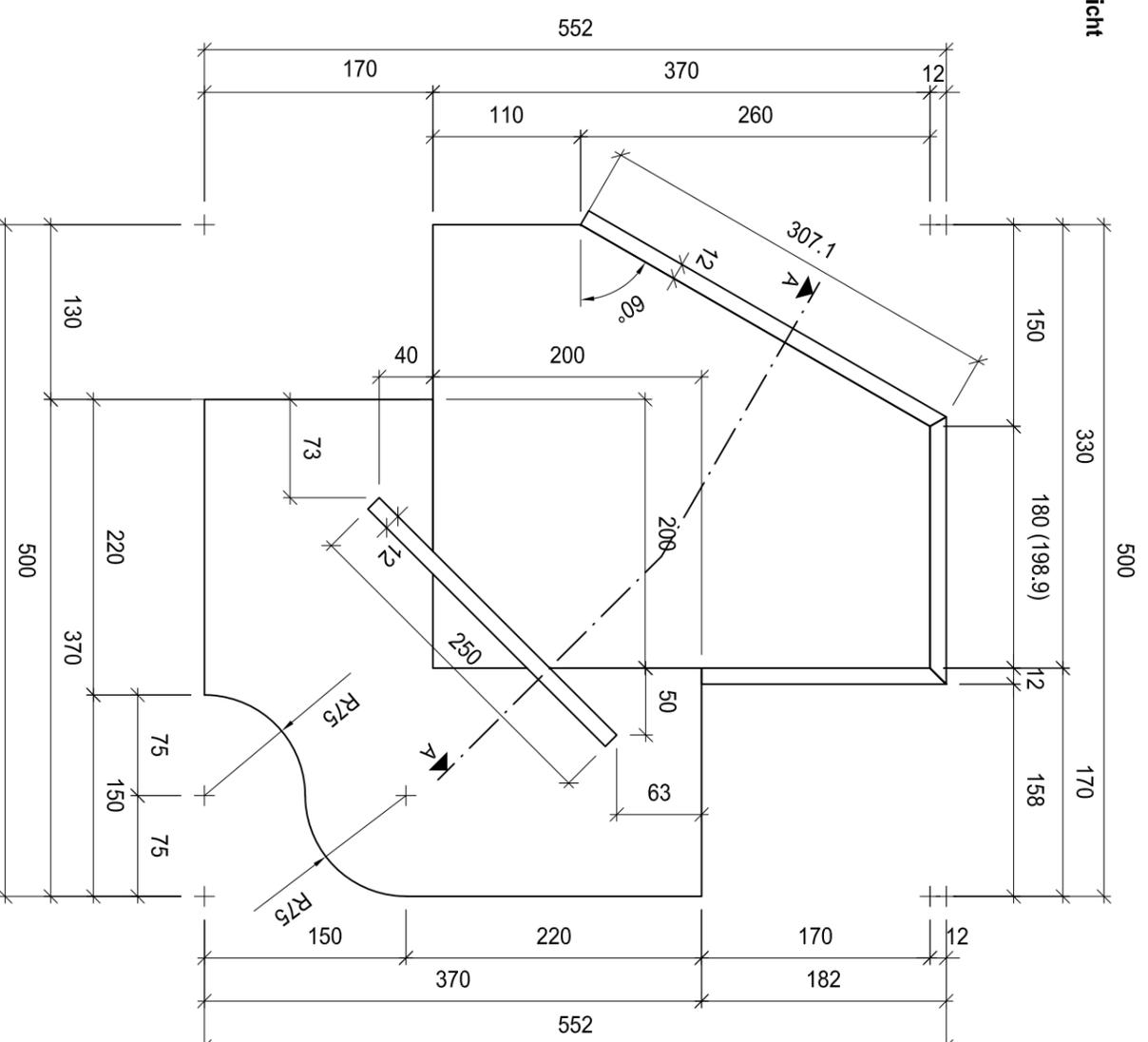
Oben sauber

A - A



A - A

Draufsicht



Teilprüfung

10

VSSM

Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 19a_P.10

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 14.01.2019

Gezeichnet: as